

Zał. nr 4 do zapytania ofertowego

Miejscowość

data

Nr zapytania ofertowego 2/09/2016 , z dnia 14.09.2016

Wymogi robocze dla urządzeń jak poniżej z możliwością zastosowania rozwiązań równoważnych pozwalających na uzyskanie równoważnych parametrów:

1. DANE TECHNICZNE TOKARKI STEROWANEJ NUMERYCZNIE CNC 1		
Minimalne Parametry obróbki	Jednostka	Wartość
Przesuw poprzeczny suportu w osi X	mm	430
Przesuw wzdłużny suportu w osi Z	mm	2 000
Średnica uchwytu	mm	380
Maksymalna średnica toczenia z pręta /przelot wrzeciona)	mm	100
Średnica przelotu nad suportem poprzecznym	mm	645
Minimalna średnica przelotu nad łożem	mm	850
Maksymalna średnica toczenia	mm	645
Zakres obrotów wrzeciona	obr/min	50 – 2 400
Maksymalny moment obrotowy	Nm	1 800
Minimalna moc wrzeciona	kW	28
Liczba pozycji narzędziowych w tym 6 napędzanych		12
Minimum przesuw wzdłużny konika /programowalny, napęd serwowmotorem/	mm	1950
Siła docisku konika / zakres regulacji /	kN	5 – 20
Dokładność pozycjonowania obrabiarki	mm	+/-0,005
Powtarzalność obrabiarki	mm	+/-0,003
Minimum zbiornik chłodziwa / pojemność /	l	450
Prędkość obrotowa	obr/min	6 000
Moc narzędzi napędzanych	kW	9
Podtrzymka hydrauliczna zakres średnic 40-240mm		tak

Podstawowe wyposażenie urządzenia:

- Pojemność pamięci 1 MB
- Monitor LCD 15" i złącze USB
- kład filtrowania chłodziwa 25 µm
- Układ chłodzenia o podwyższonym ciśnieniu min. 20 bar
- Automatyczna sonda narzędziowa
- Wyrzutnik wiórów
- Moduł wykrywający zanik napięcia sieciowego,
- System Programowania Intuicyjnego dla tokarek – moduł ułatwiający pisanie programów obróbczych, pomiar i definiowanie rodzaju narzędzi, oznaczanie punktów bazowych
- Karta sieciowa
- Funkcja ułatwiająca standardowe programowanie z użyciem kodów , umożliwiającą programowanie parametryczne, tworzenie podprogramów własnych cykli obróbczych, programów obróbki grupy podobnych detali.
- Zbiornik zalany chłodziwem oraz wszystkie płyny eksploatacyjne
- Komplet opravek pod narzędzia stałe (6 pod noże do toczenia zewnętrznego, 6 pod wiertła i wytaczaki)
- Instalacja uruchomienia



- Pakiet oprawek niezbędnych do pracy tokarki:

oprawka napędzana osiowa z chłodzeniem zewnętrznym	2
oprawka napędzana osiowa z chłodzeniem wewnętrznym	1
oprawka napędzana kątowna z chłodzeniem zewnętrznym	2
oprawka napędzana kątowna z chłodzeniem wewnętrznym	1
oprawka C2-40x25x85 VDI40	1
oprawka B2-40x25x44 VDI40	2
oprawka E4-40 / 2-20 VDI40 ER32	1
kpl tulejek ER32	1
kiel obrotowy	1
kpl szczęk twardych	1
tulejka redukcyjna BOT 32 (kpl 6,8,10,12,16,20)	1
tulejka redukcyjna BOT 40 (kpl 6,8,10,12,16,20,25)	1
tulejka redukcyjna BOT 50 (kpl 10,12,16,20,25,32)	1

2. DANE TECHNICZNE TOKARKI STEROWANEJ NUMERYCZNIE CNC 2		
Minimalne Parametry obróbki	Jednostka	Wartość
Minimalny przesuw poprzeczny suportu w osi X	mm	300
Przesuw osi Y	mm	±50
Minimalny przesuw wzdłużny suportu w osi Z	mm	580
Minimalny średnica uchwytu	mm	250
Minimalny przelot wrzeciona	mm	75
Minimalna średnica przelotu nad łożem	mm	800
Maksymalna średnica toczenia	mm	450
Maksymalna długość toczenia	mm	580
Zakres obrotów wrzeciona	obr/min	50 – 3 400
Minimalny moment obrotowy	Nm	400
Minimalna moc wrzeciona	kW	20
Liczba pozycji narzędziowych		12
Liczba pozycji napędzanych		6
Minimalna moc narzędzi napędzanych	kW	9
Minimalne obroty narzędzi napędzanych	obr/min	6 000
Minimalny przesuw wzdłużny konika /programowalny, napęd hydrauliczny/	mm	700
Dokładność pozycjonowania obrabiarki	mm	+/-0,005
Powtarzalność obrabiarki	mm	+/-0,003
Minimalny zbiornik chłodziwa / pojemność /	l	200

Podstawowe wyposażenie urządzenia:

- Pojemność pamięci min. 1 MB
- Monitor LCD 15", złącze USB, Karta sieciowa

- Wyrzutnik wirów
- Automatyczna sonda narzędziowa
- Instalacja uruchomienie

- Komplet oprawek pod narzędzia stałe (6 pod noże do toczeni zewnętrznego, 6 pod wiertła i wytaczaki – oprawki przykręcane





- Pakiet opravek niezbędnych do pracy tokarki:	
oprawka napędzana osiowa z chłodzeniem zewnętrznym	2
oprawka napędzana osiowa z chłodzeniem wewnętrznym	1
oprawka napędzana kątowa z chłodzeniem zewnętrznym	2
oprawka napędzana kątowa z chłodzeniem wewnętrznym	1
oprawka C2-40x25x85 VDI40	1
oprawka B2-40x25x44 VDI40	2
oprawka E4-40 / 2-20 VDI40 ER32	1
kpl tulejek ER32	1
kiel obrotowy	1
kpl szczęk twardych	1

HIPAR Sp. z o.o.
36-017 Błędowa Tyczyńska
WOLA RAFAŁOWSKA 191a
tel. +48 17 230 49 00
NIP 813-33-49-326 REGON 691775680
KRS 0000201314

PREZES ZARZĄDU


Tomasz Kuga