

Załącznik nr 4 do zapytania ofertowego

Wola Rafałowska, 22.12.2017
Miejscowość data

Nr zapytania ofertowego 1/12/2017 z dnia 22.12.2017

Wymogi robocze dla urządzenia jak poniżej z możliwością zastosowania rozwiązań równoważnych pozwalających na uzyskanie równoważnych parametrów:

Sterowanie CNC:

monitor kolor min. 15 cali, złącze USB i karta sieciowa
możliwość blokowania pamięci
kompensacja temperaturowa śrub pociągowo-tocznych
możliwość sztywnego gwintowania
możliwość programowania parametrycznego i graficznego wsparcia programowania

Przejazdy robocze:

Przesuw osi X min. 315mm
Przesuw osi Z min. 580mm
Przesuw osi Y min. +/- 50mm
Średnica przelotu nad łóżem min. 800mm
Maksymalna średnica skrawania min. 400mm

Wrzeciono główne:

Moc min. 22 kW, moment obrotowy min. 350 Nm
Obroty min. 4500 obr./min
Uchwyt min. 250mm , przelot min. 75mm

Wrzeciono przechwytyjące:

Moc min. 14 kW, moment obrotowy min. 140 Nm
Obroty min. 4500 obr./min
Uchwyt min. 200mm , przelot min. 50mm

Głowice rewolwerowa:

Minimum 24 pozycji BMT65 (min. 12 gniazd napędzanych)
Napędzane narzędzia min. 12 pozycji, moc min. 9 kW, obroty min. 6000 obr./min
Możliwość magazynowania i podawania prętów:

Długość min. 1,5 metra,
pręty min. 1200mm, średnica min. 75mm
Komplet tulei prowadzących pręty min. 10 sztuk dla średnic od 10 do 70 mm
Odbiornik detali o max. parametrach detali: min. 6 kg, średnicy 90mm i długości 150mm

Inne parametry:

Automatyczna sonda narzędziowa
Taśmowy wyrzutnik wiórów
Waga maszyny min. 6500 kg
Chłodziarka szafy sterowniczej
Zbiornik chłodziwa min. 200 L
Odciąg mgły-olejowo powietrznej
Automatyczny przedmuch uchwytu
Oprzężenie tokarki:
Szczęki miękkie 2 komplety i twarde 2 komplet na wrzeciono główne i przechwytyjące
Oprawki napędzane BMT65: osiowe 2 szt., kątowe 2 szt.
Oprawki stałe 6 sztuk: 2 dwustronne pod noże 25mm, 2 dwustronne z chwytem cylindrycznym, 2 typu hal-index (podwójne/dzielone)
Oprawki stałe przykręcane: 10 sztuk – dowolne

HIPAR Sp. z o.o.
36-017 Błędowa Tyczyńska
WOLA RAFAŁOWSKA 191a
tel. +48 17 230 49 00
NIP 813-33-49-326 REGON 691775680
KRS 0000201314

PREZES ZARZĄDU


Tomasz Fingas